

## TIPO D

L'impasto tipo "D" è utilizzato in applicazioni particolari di lappatura . La caratteristica principale di questo impasto è quella di avere una bassa concentrazione di abrasivo ed una maggiore concentrazione di sughero condizione necessaria per poter lappare le superfici lavorate . L'impasto "D" viene impiegato solo in applicazioni in cui è necessaria una bassa asportazione (minore di 0,005 mm) ed è richiesta una rugosità molto bassa ( minore di 0,08 mRa) .

### FORO RINFORZATO IN RESINA

Al fine di migliorare le caratteristiche di rigidità dell'utensile, abbiamo sviluppato questa tecnologia ; infatti l'utensile si comporta con maggior precisione durante la lavorazione, migliorando anche la resistenza meccanica alle velocità centrifuga. Inoltre, si elimina il pericolo di rottura causato da un eventuale eccesso di forza applicata nel settaggio tra le flange durante il montaggio delle mola sul mandrino.

### CARATTERISTICHE DELL'UTENSILE:

- Diametri: da 350 a 650
- Spessori : da 50 a 200 ( in 1 pezzo)
- Granulometrie disponibili: dalla 320 alla 1200
- Tipi di abrasivi: Ossidi di Alluminio , Carbuo di Silicio
- Max Vel. d'uso: 45 m/sec ( consigliata: 38,0 m/sec.)
- Forme : 1, 5, 7
- Specifiche disponibili: D

### OPZIONI:

- Incavi
- Carbuo di Silicio
- Consegna in 1-2 settimane ( +50 % del prezzo standard)
- Consegna in 3 Settimane ( + 30% del prezzo standard )
- Imballi speciali